



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBONext ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext – полимерные теплоизоляционные плиты нового поколения. Продукт 100% соответствующий требованиям ГОСТ 32310-2012 «Изделия из экструзионного пенополистирола XPS теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. ТУ».

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBONext обладает наилучшими показателями по прочности, водопоглощению и теплопроводности в линейке XPS ТЕХНОКОЛЬ. Стабильность заявленных характеристик и полное соответствие ГОСТу гарантируется контролем качества абсолютно каждой плиты.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBONext Материал применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции: фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых стилобатов, утеплении цоколей.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Класс / уровень / допуск	CARBONext		Метод испытаний
			300	400	
Характеристики прочности при сжатии*	кПа	CS(10/Y)i	≥ 300	≥ 400	ГОСТ EN 826-2011
Теплопроводность 10 °С	Вт/(м *К)				ГОСТ 7076-99
От 40 до 60 мм			0,032		
От 70 мм	0,033				
Стабильность размеров при заданных температуре и влажности	%	DS(23,90) DS(70,90)	≤ 2 ≤ 5		ГОСТ EN 1604-2011
Деформация при заданных сжимающей нагрузке и температуре	%	DLT(1)5 DLT(2)5	≤ 5 ≤ 5		ГОСТ EN 1605-2011
Ползучесть при сжатии	кПа	CC(2/1,5/50)i	120	150	ГОСТ EN 1606-2011
Морозостойкость	%	FT1	≤ 1		ГОСТ EN 12091-2011
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов	%	WL(T)0,7	≤ 0,7		ГОСТ EN 12087-2011
Диффузионное влагопоглощение в течение длительного времени	%	WD(V)5	≤ 3		ГОСТ EN 12088-2011
Паропроницаемость	-	MU i μ0,018	≥ 50 0,005		ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	G4/G3		ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	B2		ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	D3/T2		ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -100 до +75		
Геометрические параметры					
Длина	мм	±10	2380		ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	±8	500 - 650		ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	T1	40 -100***		ГОСТ EN 823-2011

* прочность на сжатие плиты при выпуске не менее 300/400кПа

** плиты группы горючести G3 дополнительно маркируются индексом RF

*** плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.